

	Wydział	Ekonomiczny
	Kierunek	Inżynieria produkcji
	Poziom studiów	pierwszego stopnia
	Forma studiów	stacjonarna/niestacjonarna
	Profil studiów	praktyczny
Pozycja w planie studiów (lub kod przedmiotu)		

KARTA ZAJĘĆ

1. Informacje ogólne

Nazwa zajęć	Seminarium dyplomowe
Punkty ECTS	2 (semestr 5), 2 (semestr 6), 4 (semestr 7)
Rodzaj zajęć	Obowiązkowe
Moduł/specjalizacja	Moduł D. Dyplomowanie i praktyka
Język, w którym prowadzone są zajęcia	Polski
Rok studiów	III, IV
Imię i nazwisko koordynatora zajęć oraz osób prowadzących zajęcia	dr Agnieszka Szuszkiewicz-Idziaszek

2. Formy dydaktyczne prowadzenia zajęć i liczba godzin w semestrze

Forma zajęć	Liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Rok studiów/semestr	Punkty ECTS (zgodnie z programem studiów)
projekt	30/18	III/V	8
	30/18	III/VI	
	30/18	IV/VII	

3. Wymagania wstępne, z uwzględnieniem sekwencyjności zajęć

Zaliczenie przedmiotów podstawowych, kierunkowych i specjalnościowych zgodnie z programem studiów.

4. Cele kształcenia

Stworzenie warsztatu naukowego pozwalającego przygotować pracę dyplomową.

5. Efekty uczenia się dla zajęć wraz z odniesieniem do efektów kierunkowych

Symbol efektu uczenia się	Opis efektu uczenia się	Odniesienie do efektu kierunkowego
WIEDZA		
W_01	Absolwent zna i rozumie techniki prezentacji prac naukowych, a także najnowszą wiedzę specjalistyczną z zakresu tematyki pracy dyplomowej	K_W01
UMIEJĘTNOŚCI		
U_01	Absolwent potrafi opracować metody wyników prac dyplomowych o charakterze badawczym.	K_U01

KOMPETENCJE SPOŁECZNE		
K_01	Absolwent jest gotów do obrony pracy dyplomowej i prowadzenia dyskusji naukowe.	K_K01

6. Treści programowe oraz liczba godzin na poszczególnych formach zajęć(zgodnie z programem studiów):

Lp.	Treści projektu	Liczba godzin na studiach	
		stacjonarnych	niestacjonarnych
C1	Zapoznanie z zasadami pisania pracy dyplomowej.	4	4
C2	Koncepcja pracy dyplomowej.	4	4
C3	Omówienie systemu antyplagiatowego.	4	2
C4	Przedstawienie tematów i zakresów prac dyplomowych uczestników seminarium.	4	4
C5	Technika pisania pracy dyplomowej.	4	4
C6	Tezy pracy dyplomowej.	4	4
C7	Omówienie wymagań formalnych dotyczących pracy dyplomowej.	4	4
C8	Omówienie wymagań merytorycznych dotyczących pracy dyplomowej.	3	2
C9	Bazy danych bibliograficznych.	3	2
C10	Przygotowanie do badań.	4	2
C11	Analiza wyników badań.	4	2
C12	Ocena stopnia zaawansowania pisania pracy i zbierania materiałów źródłowych.	4	2
C13	System zbierania materiałów źródłowych.	3	2
C14	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	6	2
C15	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	6	2
C16	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	6	2
C17	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	6	2
C18	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	6	2
C19	Omówienie stopnia zaawansowania pracy i dyskusja.	5	2
C20	Ocena pracy dyplomowej.	3	2
C21	Przygotowanie do obrony pracy dyplomowej.	3	2
Razem liczba godzin projektu		90	54

7. Metody oraz środki dydaktyczne wykorzystywane w ramach poszczególnych form zajęć

Forma zajęć	Metody dydaktyczne(wybór z listy)	Środki dydaktyczne
Projekt	Wykład, ćwiczenia	projektor

8. Sposoby (metody) weryfikacji i oceny efektów uczenia się osiągniętych przez studenta

8.1.Sposoby (metody) oceniania osiągnięcia efektów uczenia się na poszczególnych formach zajęć

Forma zajęć	Ocena formująca (F) – wskazuje studentowi na potrzebę uzupełniania wiedzy lub stosowania określonych metod i narzędzi,	Ocena podsumowująca (P) – podsumowuje osiągnięte efekty uczenia się (wybór z listy)
-------------	---	---

	stymulujące do doskonalenia efektów pracy (wybór z listy)	
Projekt	F2- obserwacja / aktywność	P2- kolokwium ustne

8.2.Sposoby (metody) weryfikacji osiągnięcia przedmiotowych efektów uczenia się(wstawić „x”)

Symbol efektu	Projekt	
	P2	F2
W_01	x	x
U_01	x	x
K_01	x	x

9. Opis sposobu ustalania oceny końcowej (zasady i kryteria przyznawania oceny, a także sposób obliczania oceny w przypadku zajęć, w skład których wchodzi więcej niż jedna forma prowadzenia zajęć, z uwzględnieniem wszystkich form prowadzenia zajęć oraz wszystkich terminów egzaminów i zaliczeń, w tym także poprawkowych):

--

10. Forma zaliczenia zajęć

Zaliczenie z oceną

11. Obciążenie pracą studenta (sposób wyznaczenia punktów ECTS):

Forma aktywności studenta	Liczba godzin	
	na studiach stacjonarnych	na studiach niestacjonarnych
Godziny kontaktowe studenta(w ramach zajęć):		
liczba godzin pracy studenta z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	90	54
Praca własna studenta (indywidualna praca studenta związana z zajęciami):		
przygotowanie do seminarium	50	56
zapoznanie z literaturą	60	90
suma godzin:	200	200
liczba pkt ECTS przypisana do zajęć: (1 pkt ECTS odpowiada od 25 do 30 godzin aktywności studenta)	8	8

12. Literatura zajęć

Literatura obowiązkowa:
1. Weiner J., Technika pisania i prezentowania przyrodniczych prac naukowych, PWN Warszawa 2006.
2. Zenderski R., Praca magisterska. Licencjat. Krótki przewodnik po metodologii pisania i obrony pracy dyplomowej, CeDeWu, Warszawa, 2009
Literatura zalecana / fakultatywna:
1. Ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych z 4 lutego 1994 r. Dz. U. nr 24 poz. 83 ze zm.

13. Informacje dodatkowe

imię i nazwisko sporządzającego	dr Agnieszka Szuszkiewicz-Idziaszek
---------------------------------	-------------------------------------

Załącznik nr 3
do Programu studiów na kierunku Inżynieria produkcji
– studia pierwszego stopnia o profilu praktycznym,
stanowiącego załącznik do Uchwały Nr 147/000/2024 Senatu AJP
z dnia 17 grudnia 2024 r.

data sporządzenia / aktualizacji	10.12.2024 r.
dane kontaktowe (e-mail)	aszuszkiewicz-idziaszek@ajp.edu.pl
podpis	

	Wydział	Ekonomiczny
	Kierunek	Inżynieria produkcji
	Poziom studiów	pierwszego stopnia
	Forma studiów	stacjonarna/niestacjonarna
	Profil studiów	Praktyczny
Pozycja w planie studiów (lub kod przedmiotu)		

KARTA ZAJĘĆ

1. Informacje ogólne

Nazwa zajęć	Praktyka zawodowa
Punkty ECTS	13
Rodzaj zajęć	Obowiązkowe
Moduł/specjalizacja	Moduł D. Dyplomowanie i praktyka
Język, w którym prowadzone są zajęcia	Polski
Rok studiów	I
Imię i nazwisko koordynatora zajęć oraz osób prowadzących zajęcia	mgr inż. Tomasz Borecki

2. Formy dydaktyczne prowadzenia zajęć i liczba godzin w semestrze

Forma zajęć	Liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Rok studiów/semestr	Punkty ECTS (zgodnie z programem studiów)
Praktyka I	320/320	I/2	13

3. Wymagania wstępne, z uwzględnieniem sekwencyjności zajęć

Wiedza teoretyczna z zakresu kierunku studiów, posługiwanie się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich, umiejętność współpracy w zespole

4. Cele kształcenia

- C1 - Zapoznanie studenta z działalnością przedsiębiorstwa (instytucji), formalno-prawnymi aspektami jego funkcjonowania, a także strukturą organizacyjną, dokumentacją oraz obiegiem informacji i dokumentów.
- C2 - Uświadomienie możliwości wykorzystania przez studenta wiedzy teoretycznej z inżynierii produkcji w warunkach gospodarki rynkowej.
- C3 - Zapoznanie się z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa, strukturą procesów inżynierskich, formami organizacji procesów produkcyjnych oraz z bezpośrednią pracą i sposobem jej organizacji na wybranym stanowisku przedsiębiorstwa. Zwrócenie uwagi na złożoność procesów zachodzących w zakładach przemysłowych.

5. Efekty uczenia się dla zajęć wraz z odniesieniem do efektów kierunkowych

Symbol efektu uczenia się	Opis efektu uczenia się	Odniesienie do efektu kierunkowego
WIEDZA		
W_01	Absolwent zna i rozumie zakres wiedzy na temat mechanizmów funkcjonowania przedsiębiorstwa (instytucji), w tym stosowanych	K_W03, K_W14

	procedur, metod organizacji pracy oraz weryfikacji i kontroli realizacji zadań.	
W_02	Absolwent potrafi rozumieć powiązania praktyczne w zakresie technik projektowania, wytwarzania, zarządzania.	K_W07, K_W17, K_W19
W_03	Absolwent rozumie cykl życia urządzeń i systemów mechanicznych oraz ma świadomość pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej.	K_W13, K_W18
UMIEJĘTNOŚCI		
U_01	Student potrafi analizować podstawowe dane pochodzące z różnych działów przedsiębiorstwa (instytucji) oraz formułować na ich podstawie wnioski dotyczące procesów inżynierskich.	K_U02, K_U09
U_02	Student wykorzystuje dostępne narzędzia komputerowe. Potrafi dobrać oprogramowanie, metody analizy służące do optymalizacji oraz kontroli w procesie rozwiązywania wybranych problemów z obszaru inżynierii produkcji.	K_U07, K_U19
U_03	Student potrafi zastosować metody oceny i kontroli funkcjonowania systemów produkcyjnych i poziomu ryzyka oraz ma świadomość wpływu doboru właściwych środków i metod pomiarowych na bezpieczeństwo, efektywność i jakość procesów wytwórczych i organizacyjnych.	K_U03, K_U04
KOMPETENCJE SPOŁECZNE		
K_01	Student jest gotów pracować w zespole pracowniczym nad przydzielonym zagadnieniem.	K_K01
K_02	Student jest gotów działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy z poszanowaniem zasad etycznych i prawnych.	K_K03, K_K04

6. Treści programowe oraz liczba godzin na poszczególnych formach zajęć (zgodnie z programem studiów):

Lp.	Treści praktyki	Liczba godzin na studiach	
		stacjonarnych	Niestacjonarnych
P1	Zapoznanie z podstawową wiedzą o przedsiębiorstwie (instytucji), statutem, misją, strategią, przedmiotem i zakresem działalności. Poznanie struktury organizacyjnej przedsiębiorstwa (instytucji) oraz zasad jego funkcjonowania i specyfiki środowiska zawodowego.	20	20
P2	Zapoznanie z zasadami organizacji pracy i podziału kompetencji, procedurami, procesami planowania i kontroli w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie z zakładowym regulaminem pracy, przepisami dotyczącymi zachowania tajemnicy służbowej, przepisami BPH i przeciwpożarowymi. Zapoznanie z obiegiem dokumentów w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie się z hierarchią stanowisk pracy i poleceń w przedsiębiorstwie (instytucji), standardami obsługi klientów (interesantów).	20	20
P3	Zaznajomienie się z dokumentami systemu zarządzania dotyczącymi zarządzania procesami w firmie, np. procesami: produkcyjnymi, kontroli jakości, utrzymania parku maszynowego, logistycznymi, zarządzania zapasami, zarządzania zmianą, zarządzania bezpieczeństwem, audytami.	20	20

P4	Analiza procesu produkcyjnego: asortyment produkcji, stosowane technologie, formy organizacji produkcji.	70	70
P5	Analiza procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego produktu końcowego: projektowanie (współpraca z działem handlowym, metody i narzędzia wspomagające projektowanie), opracowanie materiałowe, procesy technologiczne (operacje technologiczne, normowanie czasu pracy, urządzenia produkcyjne), procesy pomocnicze (operacje zaopatrzenia, magazynowania i transportu wewnątrz zakładowego), procesy kontroli jakości.	100	100
P6	Organizacja pracy na stanowisku roboczym: zadania realizowane na stanowisku (rodzaje, liczba), plan zagospodarowania przestrzennego stanowisk roboczych, organizacja obsługi stanowiska (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje, naprawy, kontrola jakości, wydawanie robót na stanowisko i rozliczanie z wykonanych zadań.	90	90
	Razem liczba godzin wykładów	320	320

7. Metody oraz środki dydaktyczne wykorzystywane w ramach poszczególnych form zajęć

Forma zajęć	Metody dydaktyczne (wybór z listy)	Środki dydaktyczne
Praktyka	-	-

8.1. Sposoby (metody) oceniania osiągnięcia efektów uczenia się na poszczególnych formach zajęć

Forma zajęć	Ocena formująca (F) – wskazuje studentowi na potrzebę uzupełniania wiedzy lub stosowania określonych metod i narzędzi, stymulujące do doskonalenia efektów pracy (wybór z listy)	Ocena podsumowująca (P) – podsumowuje osiągnięte efekty uczenia się (wybór z listy)
Praktyka	Arkusz przebiegu praktyki	Dokumentacja praktyki

8.2. Sposoby (metody) weryfikacji osiągnięcia przedmiotowych efektów uczenia się (wstawić „x”)

Symbol efektu	Praktyka	
	F6	P6
W_01	X	X
W_02	X	X
W_03	X	X
U_01	X	X
U_02	X	X
U_03	X	X
K_01	X	X
K_02	X	X

9. Opis sposobu ustalania oceny końcowej (zasady i kryteria przyznawania oceny, a także sposób obliczania oceny w przypadku zajęć, w skład których wchodzi więcej niż jedna forma prowadzenia

zajęć, z uwzględnieniem wszystkich form prowadzenia zajęć oraz wszystkich terminów egzaminów i zaliczeń, w tym także poprawkowych):

Praktyka jest zaliczana na podstawie dokumentacji z przebiegu praktyki zawodowej po jej zrealizowaniu. Obowiązuje zaliczenie bez oceny.

10. Forma zaliczenia zajęć

Zaliczenie bez oceny

11. Obciążenie pracą studenta (sposób wyznaczenia punktów ECTS):

Forma aktywności studenta	Liczba godzin	
	na studiach stacjonarnych	na studiach niestacjonarnych
Godziny kontaktowe studenta (w ramach zajęć):		
liczba godzin pracy studenta z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	320	320
Konsultacje z opiekunem praktyk w jednostce	2	2
Konsultacje z opiekunem praktyk w Uczelni	3	3
Praca własna studenta (indywidualna praca studenta związana z zajęciami):		
suma godzin:	325	325
liczba pkt ECTS przypisana do zajęć: (1 pkt ECTS odpowiada od 25 do 30 godzin aktywności studenta)	13	13

12. Literatura zajęć

Literatura obowiązkowa:
-
Literatura zalecana / fakultatywna:
-

13. Informacje dodatkowe

imię i nazwisko sporządzającego	mgr inż. Tomasz Borecki
data sporządzenia / aktualizacji	10.12.2024 r.
dane kontaktowe (e-mail)	tborecki@ajp.edu.pl
Podpis	

	Wydział	Ekonomiczny
	Kierunek	Inżynieria produkcji
	Poziom studiów	pierwszego stopnia
	Forma studiów	stacjonarna/niestacjonarna
	Profil studiów	Praktyczny
Pozycja w planie studiów (lub kod przedmiotu)		

KARTA ZAJĘĆ

1. Informacje ogólne

Nazwa zajęć	Praktyka zawodowa
Punkty ECTS	13
Rodzaj zajęć	Obowiązkowe
Moduł/specjalizacja	Moduł D. Dyplomowanie i praktyka
Język, w którym prowadzone są zajęcia	Polski
Rok studiów	II
Imię i nazwisko koordynatora zajęć oraz osób prowadzących zajęcia	mgr inż. Tomasz Borecki

2. Formy dydaktyczne prowadzenia zajęć i liczba godzin w semestrze

Forma zajęć	Liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Rok studiów/semestr	Punkty ECTS (zgodnie z programem studiów)
Praktyka II	320/320	II/4	13

3. Wymagania wstępne, z uwzględnieniem sekwencyjności zajęć

Wiedza teoretyczna z zakresu kierunku studiów, posługiwanie się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich, umiejętność współpracy w zespole

4. Cele kształcenia

- C1 - Zapoznanie studenta z działalnością przedsiębiorstwa (instytucji), formalno-prawnymi aspektami jego funkcjonowania, a także strukturą organizacyjną, dokumentacją oraz obiegiem informacji i dokumentów.
- C2 - Uświadomienie możliwości wykorzystania przez studenta wiedzy teoretycznej z inżynierii produkcji w warunkach gospodarki rynkowej.
- C3 - Zapoznanie się z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa, strukturą procesów inżynierskich, formami organizacji procesów produkcyjnych oraz z bezpośrednią pracą i sposobem jej organizacji na wybranym stanowisku przedsiębiorstwa. Zwrócenie uwagi na złożoność procesów zachodzących w zakładach przemysłowych.

5. Efekty uczenia się dla zajęć wraz z odniesieniem do efektów kierunkowych

Symbol efektu uczenia się	Opis efektu uczenia się	Odniesienie do efektu kierunkowego
WIEDZA		

W_01	Absolwent posiada wiedzę na temat mechanizmów funkcjonowania przedsiębiorstwa (instytucji), w tym stosowanych procedur, metod organizacji pracy oraz weryfikacji i kontroli realizacji zadań.	K_W03, K_W14
W_02	Absolwent potrafi rozumieć powiązania praktyczne w zakresie technik projektowania, wytwarzania, zarządzania.	K_W07, K_W17, K_W19
W_03	Absolwent rozumie cykl życia urządzeń i systemów mechanicznych oraz ma świadomość pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej.	K_W13, K_W18
UMIEJĘTNOŚCI		
U_01	Absolwent potrafi analizować podstawowe dane pochodzące z różnych działów przedsiębiorstwa (instytucji) oraz formułować na ich podstawie wnioski dotyczące procesów inżynierskich.	K_U02, K_U09
U_02	Absolwent wykorzystuje dostępne narzędzia komputerowe. Potrafi dobrać oprogramowanie, metody analizy służące do optymalizacji oraz kontroli w procesie rozwiązywania wybranych problemów z obszaru inżynierii produkcji.	K_U07, K_U19
U_03	Absolwent zna i potrafi zastosować metody oceny i kontroli funkcjonowania systemów produkcyjnych i poziomu ryzyka oraz ma świadomość wpływu doboru właściwych środków i metod pomiarowych na bezpieczeństwo, efektywność i jakość procesów wytwórczych i organizacyjnych.	K_U03, K_U04
KOMPETENCJE SPOŁECZNE		
K_01	Absolwent potrafi pracować w zespole pracowniczym nad przydzielonym zagadnieniem.	K_K01
K_02	Absolwent potrafi działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy z poszanowaniem zasad etycznych i prawnych.	K_K03, K_K04

6. Treści programowe oraz liczba godzin na poszczególnych formach zajęć (zgodnie z programem studiów):

Lp.	Treści praktyki	Liczba godzin na studiach	
		stacjonarnych	Niestacjonarnych
P1	Zapoznanie z podstawową wiedzą o przedsiębiorstwie (instytucji), statutem, misją, strategią, przedmiotem i zakresem działalności. Poznanie struktury organizacyjnej przedsiębiorstwa (instytucji) oraz zasad jego funkcjonowania i specyfiki środowiska zawodowego.	10	10
P2	Zapoznanie z zasadami organizacji pracy i podziału kompetencji, procedurami, procesami planowania i kontroli w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie z zakładowym regulaminem pracy, przepisami dotyczącymi zachowania tajemnicy służbowej, przepisami BPH i przeciwpożarowymi. Zapoznanie z obiegiem dokumentów w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie się z hierarchią stanowisk pracy i poleceń w przedsiębiorstwie (instytucji), standardami obsługi klientów (interesantów).	10	10
P3	Zaznajomienie się z dokumentami systemu zarządzania dotyczącymi zarządzania procesami w firmie, np. procesami: produkcyjnymi, kontroli jakości, utrzymania parku maszynowego, logistycznymi, zarządzania zapasami, zarządzania zmianą, zarządzania bezpieczeństwem, audytami.	10	10

P4	Organizacja służb utrzymania ruchu i analiza problemów eksploatacyjnych maszyn produkcyjnych (opis awarii, podjęte działania, naprawa).	40	40
P5	Udział w pracach dotyczących planowania i organizowania procesów produkcyjnych.	40	40
P6	Udział w pracach dotyczących zarządzania procesami produkcyjnymi.	40	40
P7	Udział w pracach związanych z eksploatacją systemów produkcyjnych.	40	40
P8	Udział w pracach związanych z diagnostyką systemów produkcyjnych.	40	40
P9	Prace związane z obsługą specjalistycznego oprogramowania służącego do zarządzania operacyjnego firmy.	60	60
P10	Prace związane ze standaryzacją procesów produkcyjnych, logistycznych i zarządczych.	30	30
	Razem liczba godzin wykładów	320	320

7. Metody oraz środki dydaktyczne wykorzystywane w ramach poszczególnych form zajęć

Forma zajęć	Metody dydaktyczne (wybór z listy)	Środki dydaktyczne
Praktyka	-	-

8.1. Sposoby (metody) oceniania osiągnięcia efektów uczenia się na poszczególnych formach zajęć

Forma zajęć	Ocena formująca (F) – wskazuje studentowi na potrzebę uzupełniania wiedzy lub stosowania określonych metod i narzędzi, stymulujące do doskonalenia efektów pracy (wybór z listy)	Ocena podsumowująca (P) – podsumowuje osiągnięte efekty uczenia się (wybór z listy)
Praktyka	Arkusz przebiegu praktyki	Dokumentacja praktyki

8.2. Sposoby (metody) weryfikacji osiągnięcia przedmiotowych efektów uczenia się (wstawić „x”)

Symbol efektu	Praktyka	
	F6	P6
W_01	X	X
W_02	X	X
W_03	X	X
U_01	X	X
U_02	X	X
U_03	X	X
K_01	X	X
K_02	X	X

9. Opis sposobu ustalania oceny końcowej (zasady i kryteria przyznawania oceny, a także sposób obliczania oceny w przypadku zajęć, w skład których wchodzi więcej niż jedna forma prowadzenia zajęć, z uwzględnieniem wszystkich form prowadzenia zajęć oraz wszystkich terminów egzaminów i zaliczeń, w tym także poprawkowych):

Praktyka jest zaliczana na podstawie dokumentacji z przebiegu praktyki zawodowej po jej zrealizowaniu. Obowiązuje zaliczenie bez oceny.

10. Forma zaliczenia zajęć

Zaliczenie bez oceny

11. Obciążenie pracą studenta (sposób wyznaczenia punktów ECTS):

Forma aktywności studenta	Liczba godzin	
	na studiach stacjonarnych	na studiach niestacjonarnych
Godziny kontaktowe studenta (w ramach zajęć):		
liczba godzin pracy studenta z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	320	320
Konsultacje z opiekunem praktyk w jednostce	2	2
Konsultacje z opiekunem praktyk w Uczelni	3	3
Praca własna studenta (indywidualna praca studenta związana z zajęciami):		
suma godzin:	325	325
liczba pkt ECTS przypisana do zajęć: (1 pkt ECTS odpowiada od 25 do 30 godzin aktywności studenta)	13	13

12. Literatura zajęć

Literatura obowiązkowa:
-
Literatura zalecana / fakultatywna:
-

13. Informacje dodatkowe

imię i nazwisko sporządzającego	mgr inż. Tomasz Borecki
data sporządzenia / aktualizacji	10.12.2024 r.
dane kontaktowe (e-mail)	tborecki@ajp.edu.pl
Podpis	

	Wydział	Ekonomiczny
	Kierunek	Inżynieria produkcji
	Poziom studiów	pierwszego stopnia
	Forma studiów	stacjonarna/niestacjonarna
	Profil studiów	Praktyczny
Pozycja w planie studiów (lub kod przedmiotu)		

KARTA ZAJĘĆ

1. Informacje ogólne

Nazwa zajęć	Praktyka zawodowa
Punkty ECTS	13
Rodzaj zajęć	Obowiązkowe
Moduł/specjalizacja	Moduł D. Dyplomowanie i praktyka
Język, w którym prowadzone są zajęcia	Polski
Rok studiów	III
Imię i nazwisko koordynatora zajęć oraz osób prowadzących zajęcia	mgr inż. Tomasz Borecki

2. Formy dydaktyczne prowadzenia zajęć i liczba godzin w semestrze

Forma zajęć	Liczba godzin stacjonarne/niestacjonarne	Rok studiów/semestr	Punkty ECTS (zgodnie z programem studiów)
Praktyka III	320/320	III/6	13

3. Wymagania wstępne, z uwzględnieniem sekwencyjności zajęć

Wiedza teoretyczna z zakresu kierunku studiów, posługiwanie się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich, umiejętność współpracy w zespole

4. Cele kształcenia

- C1 - Zapoznanie studenta z działalnością przedsiębiorstwa (instytucji), formalno-prawnymi aspektami jego funkcjonowania, a także strukturą organizacyjną, dokumentacją oraz obiegiem informacji i dokumentów.
- C2 - Uświadomienie możliwości wykorzystania przez studenta wiedzy teoretycznej z inżynierii produkcji w warunkach gospodarki rynkowej.
- C3 - Zapoznanie się z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa, strukturą procesów inżynierskich, formami organizacji procesów produkcyjnych oraz z bezpośrednią pracą i sposobem jej organizacji na wybranym stanowisku przedsiębiorstwa. Zwrócenie uwagi na złożoność procesów zachodzących w zakładach przemysłowych.

5. Efekty uczenia się dla zajęć wraz z odniesieniem do efektów kierunkowych

Symbol efektu uczenia się	Opis efektu uczenia się	Odniesienie do efektu kierunkowego
WIEDZA		

W_01	Absolwent posiada wiedzę na temat mechanizmów funkcjonowania przedsiębiorstwa (instytucji), w tym stosowanych procedur, metod organizacji pracy oraz weryfikacji i kontroli realizacji zadań.	K_W03, K_W14
W_02	Absolwent potrafi rozumieć powiązania praktyczne w zakresie technik projektowania, wytwarzania, zarządzania.	K_W07, K_W17, K_W19
W_03	Absolwent rozumie cykl życia urządzeń i systemów mechanicznych oraz ma świadomość pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej.	K_W13, K_W18
UMIEJĘTNOŚCI		
U_01	Absolwent potrafi analizować podstawowe dane pochodzące z różnych działów przedsiębiorstwa (instytucji) oraz formułować na ich podstawie wnioski dotyczące procesów inżynierskich.	K_U02, K_U09
U_02	Absolwent wykorzystuje dostępne narzędzia komputerowe. Potrafi dobrać oprogramowanie, metody analizy służące do optymalizacji oraz kontroli w procesie rozwiązywania wybranych problemów z obszaru inżynierii produkcji.	K_U07, K_U19
U_03	Absolwent zna i potrafi zastosować metody oceny i kontroli funkcjonowania systemów produkcyjnych i poziomu ryzyka oraz ma świadomość wpływu doboru właściwych środków i metod pomiarowych na bezpieczeństwo, efektywność i jakość procesów wytwórczych i organizacyjnych.	K_U03, K_U04
KOMPETENCJE SPOŁECZNE		
K_01	Absolwent potrafi pracować w zespole pracowniczym nad przydzielonym zagadnieniem.	K_K01
K_02	Absolwent potrafi działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy z poszanowaniem zasad etycznych i prawnych.	K_K03, K_K04

6. Treści programowe oraz liczba godzin na poszczególnych formach zajęć (zgodnie z programem studiów):

Lp.	Treści praktyki	Liczba godzin na studiach	
		stacjonarnych	Niestacjonarnych
P1	Zapoznanie z podstawową wiedzą o przedsiębiorstwie (instytucji), statutem, misją, strategią, przedmiotem i zakresem działalności. Poznanie struktury organizacyjnej przedsiębiorstwa (instytucji) oraz zasad jego funkcjonowania i specyfiki środowiska zawodowego.	10	10
P2	Zapoznanie z zasadami organizacji pracy i podziału kompetencji, procedurami, procesami planowania i kontroli w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie z zakładowym regulaminem pracy, przepisami dotyczącymi zachowania tajemnicy służbowej, przepisami BPH i przeciwpożarowymi. Zapoznanie z obiegiem dokumentów w przedsiębiorstwie (instytucji). Zapoznanie się z hierarchią stanowisk pracy i poleceń w przedsiębiorstwie (instytucji), standardami obsługi klientów (interesantów).	10	10
P3	Zaznajomienie się z dokumentami systemu zarządzania dotyczącymi zarządzania procesami w firmie, np. procesami: produkcyjnymi, kontroli jakości, utrzymania parku maszynowego, logistycznymi, zarządzania zapasami, zarządzania zmianą, zarządzania bezpieczeństwem, audytami.	10	10

P4	Uczestnictwo w pracach badawczych lub rozwojowych (innowacje lub optymalizacja) w dziedzinie zarządzania wybranymi obszarami produkcji lub zarządzania utrzymaniem parku maszynowego (konserwacja i naprawy).	70	70
P5	Uczestnictwo w pracach badawczych lub rozwojowych (innowacje lub optymalizacja) związanych z projektowaniem oraz symulacją pracy maszyn, w tym linii produkcyjnych, w warunkach zbliżonych do rzeczywistych lub rzeczywistych.	70	70
P6	Uczestnictwo w pracach dotyczących Kontroli Jakości.	60	60
P7	Prace związane z działaniami operacyjnymi w firmie.	50	50
P8	Analiza praktyki produkcyjnej pod kątem tematu pracy dyplomowej inżynierskiej lub analiza zagadnień zgłoszonych do rozwiązania przez zakład pracy.	40	40
	Razem liczba godzin wykładów	320	320

7. Metody oraz środki dydaktyczne wykorzystywane w ramach poszczególnych form zajęć

Forma zajęć	Metody dydaktyczne (wybór z listy)	Środki dydaktyczne
Praktyka	-	-

8.1. Sposoby (metody) oceniania osiągnięcia efektów uczenia się na poszczególnych formach zajęć

Forma zajęć	Ocena formująca (F) – wskazuje studentowi na potrzebę uzupełniania wiedzy lub stosowania określonych metod i narzędzi, stymulujące do doskonalenia efektów pracy (wybór z listy)	Ocena podsumowująca (P) – podsumowuje osiągnięte efekty uczenia się (wybór z listy)
Praktyka	Arkusz przebiegu praktyki	Dokumentacja praktyki

8.2. Sposoby (metody) weryfikacji osiągnięcia przedmiotowych efektów uczenia się (wstawić „x”)

Symbol efektu	Praktyka	
	F6	P6
W_01	X	X
W_02	X	X
W_03	X	X
U_01	X	X
U_02	X	X
U_03	X	X
K_01	X	X
K_02	X	X

9. Opis sposobu ustalania oceny końcowej (zasady i kryteria przyznawania oceny, a także sposób obliczania oceny w przypadku zajęć, w skład których wchodzi więcej niż jedna forma prowadzenia

zajęć, z uwzględnieniem wszystkich form prowadzenia zajęć oraz wszystkich terminów egzaminów i zaliczeń, w tym także poprawkowych):

Praktyka jest zaliczana na podstawie dokumentacji z przebiegu praktyki zawodowej po jej zrealizowaniu. Obowiązuje zaliczenie bez oceny.

10. Forma zaliczenia zajęć

Zaliczenie bez oceny

11. Obciążenie pracą studenta (sposób wyznaczenia punktów ECTS):

Forma aktywności studenta	Liczba godzin	
	na studiach stacjonarnych	na studiach niestacjonarnych
Godziny kontaktowe studenta (w ramach zajęć):		
liczba godzin pracy studenta z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	320	320
Konsultacje z opiekunem praktyk w jednostce	2	2
Konsultacje z opiekunem praktyk w Uczelni	3	3
Praca własna studenta (indywidualna praca studenta związana z zajęciami):		
suma godzin:	325	325
liczba pkt ECTS przypisana do zajęć: (1 pkt ECTS odpowiada od 25 do 30 godzin aktywności studenta)	13	13

12. Literatura zajęć

Literatura obowiązkowa:

-

Literatura zalecana / fakultatywna:

-

13. Informacje dodatkowe

imię i nazwisko sporządzającego	mgr inż. Tomasz Borecki
data sporządzenia / aktualizacji	10.12.2024 r.
dane kontaktowe (e-mail)	tborecki@ajp.edu.pl
Podpis	